

C31 Coin Handling System

Das neue System für einfaches Münz-Handling

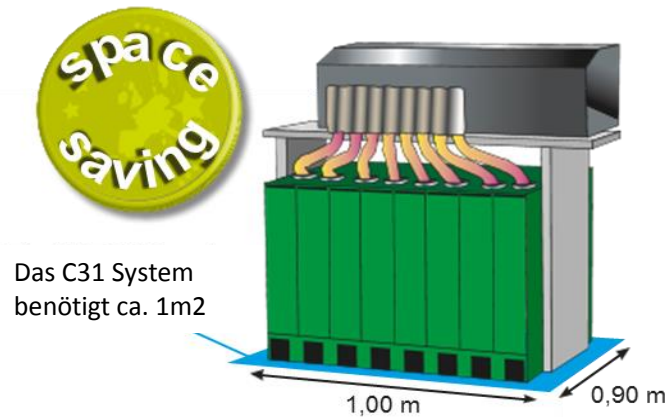
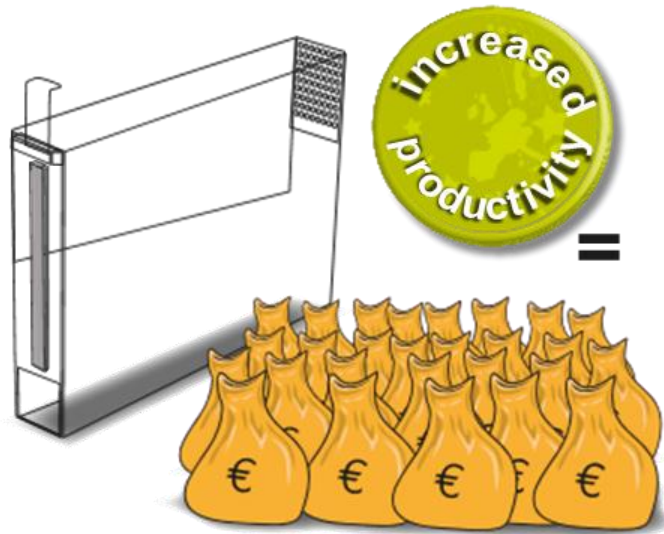
**Intelligent, platzsparend und
einfach zu bedienen.**

Keine schweren Lasten zu Gunsten
der Gesundheit

Das C31 System erfüllt alle Aspekte,
die zu einem effizienten Prozess
rund um die Münzverarbeitung
gehören.



3 Gründe für das C31 Coin System



Das C31 System
benötigt ca. 1m²



Der Container hat 20-25x mehr Kapazität als ein normaler Münsack.

Container statt Säcke befüllen spart Zeit. Der Münsortierer arbeitet kontinuierlich ohne Zwischenstopp bei vollen Säcken, die gewechselt werden müssen. Ausserdem sind die Container Platz sparend.

Auf engstem Raum kann die Abfüllung geschehen.

Die Container sind unter der Sortiermaschine angebracht. Die schmale Form bevorzugt ein seitliches stapeln der Container. Zusammen mit einer Umrandung der Container Station wird der Lärm massiv reduziert.

Anstelle Münsäcke oder Cuvetten von Hand zu heben, kann mit dem Trolley ohne Mühe der schwere Container von einer zur anderen Station befördert werden.

Der Trolley ist komfortabel und sicher.

Die Hauptakteure des Systems

1. Der Container

Leicht im Gewicht:

Dank dem smarten Design wiegt der leere Container nur gerade ca. 14 kg.

Kostengünstig:

Er braucht keine Rollen und nur wenig Stahl, was den Preis äusserst interessant macht, um mehrere Container für «Peaks» in Reserve zu haben.

Langlebig:

Hergestellt aus rostfreiem Stahl, leichte Konstruktion und sehr stabil.

Kompakt:

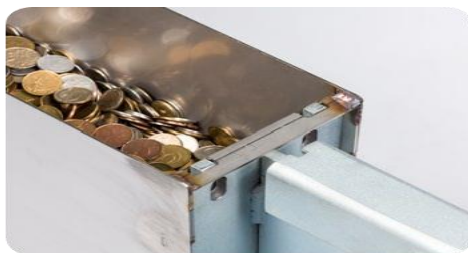
Der kleine «Footprint» ist ein besonderer Vorteil. Er kann unter dem Sortierer platziert werden, was ein Förderband unnötig macht.

Sicherheit:

Der volle Container ist zwar schwer, wird aber mit dem Trolley mit Leichtigkeit bewegt. Er ist automatisch am Hubwagen fixiert.



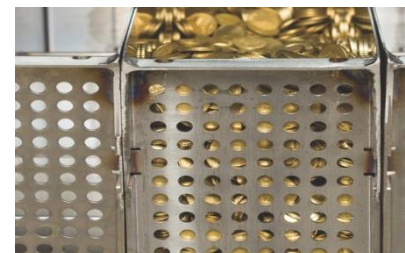
Material: stainless steel
Masse: 73,5 x 12 x 52 cm / (LxBxH)
Gewicht: 14,5 kg)
Max. Gewicht mit Münzen: 200 kg
Volumen: 31 Liter, bis zu 50000 Münzen



Sichere Befestigung mit dem Trolley



Leerer Container kann einfach getragen werden.



Das Lochblech reduziert Gewicht und macht den Füllstand sichtbar.



Der Container kann einfach in der Parkstation geparkt werden.

Die Hauptakteure des Systems

2. Das Kit für jeden Flachbett-Sortierer

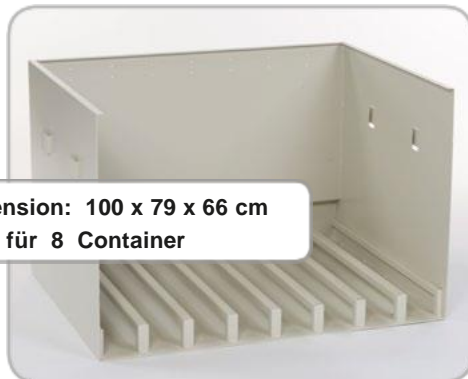
Straight into the container: A kit includes all necessary parts to feed coins directly from a coins sorter into the Containers. Tubes are used to guide coins from the output of the coin sorter into the containers. No technical means like conveyors are needed. The Kit consists of a parkstation to place the containers under the coin sorter, all necessary mountings and coin tubes. Some kits allow to install the parkstation with its load side either to the back or front of the coin sorter giving more freedom to respond to various conditions and layout requirements.

Efficient Parking: As single unit the Parkstation serves to park full containers. Its small size makes it easy to put it in places which are normally dead space, for example under the outlet track of a packaging machine.

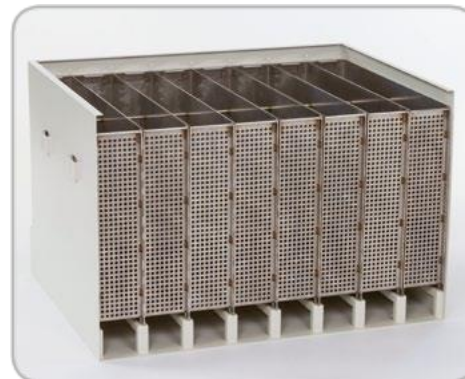
Uninterrupted Supply: The Dockingstation is attached to the coin lift and can hold two containers which can be emptied alternately. This unique configuration ensures continuous supply of coins to the packaging equipment.



Parkstation



Parkstation gefüllt mit Containern



Volles Anschluss Kit



Dockingstation



Die Hauptakteure des Systems

3. Der Container Hubwagen

Easy Handling: The C31 Trolley allows to move containers full of heavy coins quickly from one station to the next. Thanks to its special design the C31 Trolley can turn on the spot making narrow layouts of the equipment possible.

Smart Operation: Operation is very similar to an ordinary fork lift. With a little bit of routine moving containers becomes a child's play.

Secure: Containers are securely latched to the trolley during transportation.

Automatisches Fixierungssystem mit dem Hubwagen
Die Hubhöhe ist an das gesamte System ausgerichtet.
Maximales Ladegewicht 200 kg



Andockstation am Münzlift



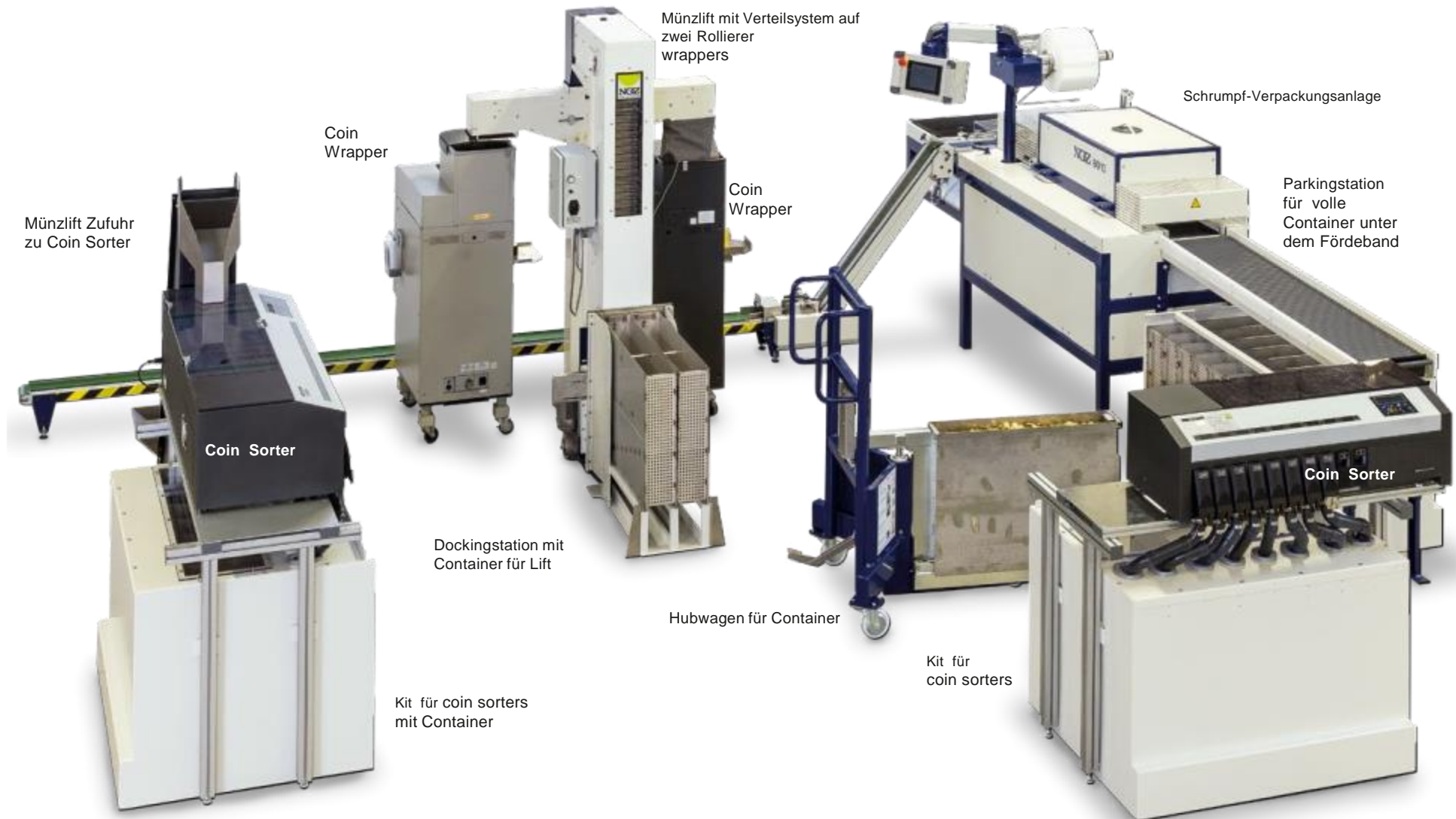
Laden/Entladen in der Parkstation



Sicheres und komfortables Arbeiten auch in engen Platzverhältnissen

C31 verfügt über alle notwendigen Aspekte für die Münzverarbeitung

Ein Raum mit **7 x 7 Meter** ist genügend für eine Verarbeitung mit zwei Sortern, und ein voll automatisiertes Münzrollen-Verpackungssystem mit zwei Rollierern, die es erlauben bis zu 400000 Münzen pro Schicht zu verarbeiten.



Zuführung der Münzen zum Sorter

Münzlift und Verteilerband für automatisiertes Verpackungssystem

Münzlift für die Zuführung an Münzsortiermaschinen



Münzlift Kombination mit Förderband für die Verteilung auf mehrere Rollierer

